



Avaliação da Capacidade de Qualidade Auditoria de Sistema QM Auditoria de Processo / Auditoria de Produto

Relatório: Data :

VA 686 31/01/08

Grau

B R

Página:

QA Peças - Fornecedores - Via Anchieta, Km 23,5 - S. B. do Campo - SP - CEP 09823-901 - CPi 1188 Tel: 4347 3838 - Fax: 4347 4148 899824668

Código Fornecedor : 1682 Sulplast Fibra de Vidro e Termoplásticos Ltda

Avenida Sulplast, 1969

Cidade : Rio Claro Tel. (19) 3535 6550

Fnd ·

Email:

Fax:

(19) 3527 0910

DUNS-Nr.:

Estado: CEP:

SP

Pretendente

Motivo para Auditoria:

13505 - 680 Solicitante : Compras VW

coq@sulplast.com.br Últimos resultados de Auditoria / Certificados

Base para certificado / Auditoria nº	Data	Realizado por	Resultado / situação das ações		
ISO 14001:2004	22/11/07	FUND. VANZOLINI	Certificado		
ISO TS 16949:2002	14/12/05	FUND. VANZOLINI	Certificado		
VDA 6.3	31/05/07	QA FORNECEDORES	C 75		

Resultados da Auditoria

Elemento da Auditoria de Sistema VDA 6.1					
Elem.	E [%]				
05:					
06:					
Z1:					
08:					
09:					

Grupo de Produtos		Processo E _D [%] E _P [%]		Produto Defeitos / Classe		
Nr.:	Descrição	-0[/4]		Α	В	С
6101 2140	Pintura Peças moldadas RTM light	-	84 84			

E_D = Processo de formação do produto

Escala de classificação:

A = 92 - 100 % - Apto para Qualidade

Ep = Produção em série

B = 82 - 91 % - Condicionalmente apto para Qualidade

Rebaixamento é possível (justificativa vide abaixo)

C = 0 - 81 % - Não apto para Qualidade

Constatações / requisitos

A empresa Sulplast, pretendente a fornecimento de produtos para Volkswagen, foi reavaliada conforme os requísitos de Qualidade do Manual de Fórmula "Q" Concreta, versão janeiro 2005. Possui ISO 14.001:2004 e seu sistema de Qualidade é certificado ISO TS 16949:2002. Esta auditoria tem como finalidade avaliar os processos produtivos dos grupos de produto acima descritos. Desta forma, com o resultado acima, a empresa está liberada para fornecimento, porém há necessidade de plano de melhorías em relação as não conformidades detectadas no processo.

Segue as principais constatações:

- Inserir para cálculo do IDF (Indice de desenvolvimento do Fornecedor), auditorias de Processo "in loco" dos fornecedores;
- Aquisição de equipamentos: Termógrafo e Wave-Scan;
- Evidenciado no estoque a necessidade de melhorías, pois através da sistemática utilizada para o FIFO, consegue-se baixar lotes de tintas com data de validade mais nova para a produção;
- Peças para retrabalho acondicionadas umas sobre as outras, sem embalagens definida, exposta a intempéries, sem identificação:
- Dar continuidade ao plano de investimentos do processo de pintura: Ter temperatura e umidade de ar controlada na cabine, pressão positiva na instalação e sistema de transportadores para pintura de peças;
- Finalizar melhorías na pintura: Vedação com feltro da instalação predial, vedação das portas de acesso e identificações de segurança nos locais de trabalho;
- Revisar FMEA em relação a gravidade da ocorrência "cor fora do padrão":
- Dar continuidade nos registros, análises e tomada de ações decorrentes dos defeitos de processo.

Prazo para o programa de melhoria:

Demais prazos veja " Prazo Plano de Qualificação"

Em caso de não cumprimento do objetivo esperado classificação "A" em uma re-auditoria (Grau de atendimento > 91%) nos reservamos no direito de que ocorra o ressarcimento dos custos decorrentes desta re-auditoria.

ENVIAR PROGRAMA DE MELHORIAS PARA:

Auditor / a :

Ronaldo Meneguese / Sérgio Leão Albino/Franzoni

albino.franzoni@volkswagen.com.br

ronaldo.meneguese@volkswagen.com.br sergio.leao@volkswagen.com.br

Fornecedor

Nome / Assinatura

Pedro Luis Biancard

Roberto W. Lotz Supervisão Auditoria de Qualidade Fornecedores

Fábio A. Ribeiro Sérgio Seco Eduardo B. Dreyfuss Roberto Lotz Eduardo de Almeida Jr. **DISTRIBUIDOR:** Kiyoshi Takitani Walmir Pietro